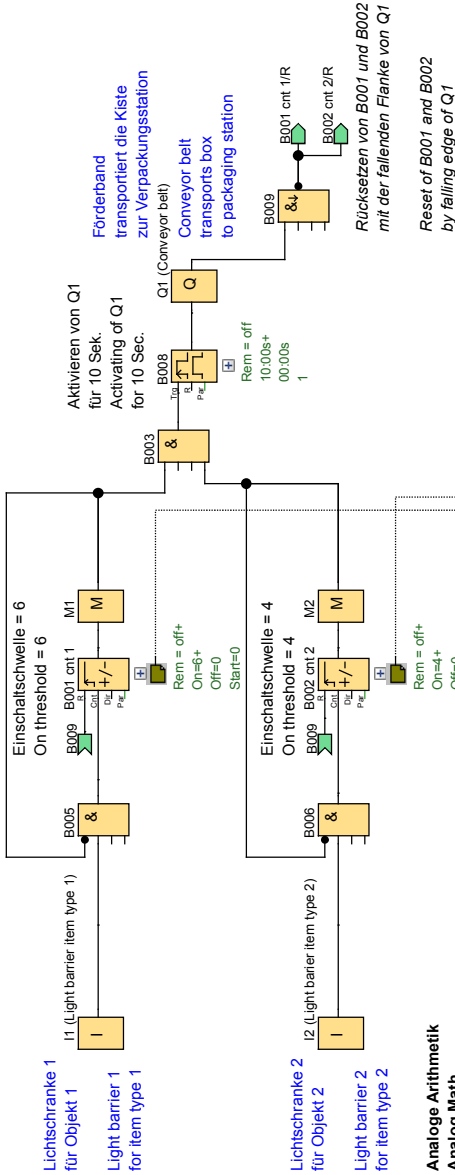
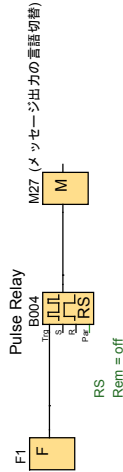


Füllstation
Fill Station



Sprachumschaltung EN <-> DE
mit jedem Betätigen von F1

Switching language between EN <-> DE
with each activating of F1



Merker zum Aktivieren eines Zeichensatzes:
M27=0: Zeichensatz 1 aktiv (hier Englisch)
M27=1: Zeichensatz 2 aktiv (hier Deutsch)

Flag for activating a character set
M27=0: Character set 1 active (here English)
M27=1: Character set 2 active (here German)

Creator:	IDEC	Project:	Fill Station	Customer:	IDEC
Checked:	IDEC	Installation:		Diagram No.:	
Date:	6/22/09 11:05 PM/8/25/15 4:57 PM	File:	Fill_station.lsc	Page:	1 / 6

Deutsch:

Voraussetzungen für eine Füllstation

Ein Behälter soll mit zwei verschiedenen Objekten bis zu einer angegebenen Gesamtzahl jedes Objekts gefüllt werden.
Wenn alle Objekte im Behälter sind, wird er in die Verpackungstation transportiert. Ein Förderband transportiert beide Arten von Objekten zum Behälter. (In diesem Beispiel wird das Füllförderband nicht gezeigt.)
Das Schaltprogramm für dieses Beispiel nutzt zwei Vorwärts-/Rückwärtszähler zum Zählen der Objekte jeder Art, eine Anweisung der analogen Arithmetik zum Summieren der Gesamtzahl der Objekte und Meldetexte, die FL1F-RD1 (Textdisplay) die Anzahl für jede Objektart sowie die bisherige Gesamtzahl der gezählten Objekte anzeigt.

Dieser Prozess wird im Folgenden beschrieben:

- * Zum Füllen des Behälters wird jedes Objekt mittels Förderband zum Behälter transportiert (dieser Vorgang ist nicht Teil dieses Beispiels).
- * Die Reihenfolge, in der die Objekte in den Behälter fallen, ist zufällig.
- * Jedes Objekt, das in den Behälter fällt, wird von einem Sensor gezählt.
- * Das angeschlossene FL1F-RD1 müssen anzeigen, wie viele Objekte jeder Art gezählt wurden und wie viele Objekte sich insgesamt in dem Behälter befinden.

Schaltprogramm in WindLGC

An die beiden digitalen Eingänge I1 und I2 sind Lichtschranken angeschlossen; Sensoren, die erkennen, wann ein Objekt in den Behälter fällt.
Die beiden Zähler (B001 und B002) zählen jedes Objekt für die beiden spezifischen Arten von Objekten, wenn diese in den Behälter fallen.
Die Einschaltswelle jedes Zählers gibt die maximal mögliche Anzahl für jede Art von Objekt an. Wenn der Behälter voll ist, wird ein Förderband zehn Sekunden lang aktiviert, um den gefüllten Behälter zur Verpackungstation und einen leeren Behälter zur Füllstation zu transportieren.
Das Schaltprogramm nutzt einen Meldetextfunktionsblock, um die Gesamtzahl und die Anzahl jeder Art auf dem FL1F-RD1 anzuzeigen.
Der Meldetext nutzt die Tickerfunktion, um abwechselnd Balkendiagramme der gezählten Objekte und eine Textzusammenfassung der Zählwerte anzuzeigen.
Außerdem wird der Text der Meldung je nach aktuell eingestelltem Zeichensatz für Meldetexte in Englisch oder Deutsch angezeigt.

English:

Requirements for a fill station

A box shall be filled with two different items, up to a specified total for each item. When all items are in the box, it will be transported to the packaging station.
A conveyor belt transports the items of both types to the box. (This example does not show the filling conveyor belt.)
This circuit program for this example uses two up/down counters to count the items of each type, an analog math instruction to sum the total number of items, and message texts to be displayed on the FL1F-RD1 (Text Display) that show the number of items of each type and the total number counted so far.

This process is described below:

- * To fill the box, each item is transported by a conveyor belt to the box (not part of this example).
- * The sequence in which the items fall into the box is random.
- * Each item that falls into the box is counted by a sensor.
- * The connected FL1F-RD1 must display how many items of each kind have been counted, how many total items are in the box.

The circuit program in WindLGC

Light barriers are connected to the two digital inputs I1 and I2 sensors that detect when an item falls into the box.
The two counters (B001 and B002) count each item for the two specific types of items as they fall into the box.
The on-threshold of each counter specifies the maximum number possible for each item type.
When the box is full, a conveyor belt activates for ten seconds to transport the filled box to the packaging station and to transport an empty box to the fill station.
The circuit program uses a message text function block to display on the FL1F-RD1 how many total items and how many of each type have been counted.
The message text uses the "licking" feature to alternate between displaying bar graphs of the counted items and displaying a text summary of the counts. In addition, the text part of the message text will be shown in either English or German, depending on the current character set configuration for message texts.

Creator:	IDEC	Project: Installation: File:	Fill Station	Customer:	IDEC
Checked:	IDEC				Diagram No.:
Date:	6/22/09 11:05 PM/8/25/15 4:57 PM				Page: 2 / 6

IDEC- Beispielprogramm

Warnung und Haftungsausschluss

IDEC
 Programmbeispiel ohne Gewähr

Warnung:

Steuerungen können bei unsicheren Betriebszuständen ausfallen und dadurch den unkontrollierten Betrieb der gesteuerten Geräte verursachen. Solche gefährliche Ereignisse können zu tödlichen und/oder schweren Verletzungen und/oder Sachschaden führen. Sorgen Sie daher für eine NOT-AUS-Funktion, elektrische oder andere redundante Sicherheitseinrichtungen, die von Ihrem Automatisierungssystem unabhängig sind.

Haftungsausschluss:

Jeder Anwender ist für den sachgemäßen Betrieb seines IDEC SmartRelay-Systems selbst verantwortlich. Dieses Programm enthebt Sie nicht der Verpflichtung zu sicherem Umgang bei Anwendung, Installation, Betrieb und Wartung. Durch die Nutzung dieses von der IDEC erstellten Programm-Beispiels erkennen Sie an, daß die IDEC unter keinen Umständen für möglicherweise infolge der Nutzung auftretende Sach- und/oder Personenschäden haftbar gemacht werden kann.

IDEC- Example Program

Warning and Disclaimer of Liability

IDEC
 Example Program without Liability

Warning:

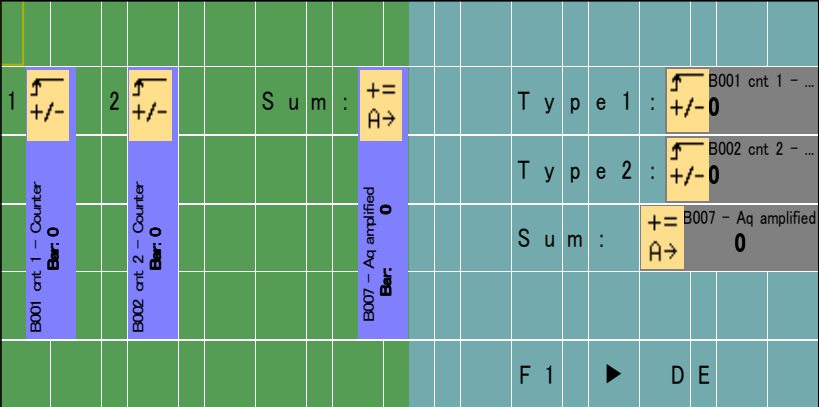
Unsafe operating conditions can cause controllers to fail, resulting in unchecked operation of controlled devices. Such hazardous events can cause death and/or serious injury and/or material damage. You must therefore provide an emergency stop function and electric or other redundant safety devices that are independent of your automation system.

Disclaimer of Liability:

Users are solely responsible for the correct operation of their IDEC SmartRelay systems. This program does not relieve you of the obligation to observe safe practices during implementation, installation, operation, and maintenance. By using this example program created by IDEC, you acknowledge that IDEC cannot under any circumstances be held liable for any possible personal injury or material damage resulting from the use of this program.

Creator:	IDEC		Fill Station	Customer:	IDEC
Checked:	IDEC		Installation:	Diagram No.:	
Date:	6/22/09 11:05 PM	8/25/15 4:57 PM	File:	Page:	3 / 6

Block Number (Type)	Parameter
B001 cnt 1(Up/Down counter) :	Rem = off On=6+ Off=0 Start=0
B002 cnt 2(Up/Down counter) :	Rem = off On=4+ Off=0 Start=0
B004(Current impulse relay) : Pulse Relay	RS Rem = off
B007(Analog math) :	V1=B1+ V2=B2 V3=0 V4=0 Point=0 $((B1+B2)+0)+0$
B008(Edge-triggered interval time-delay relay) : Aktivieren von Q1 für 10 Sek. Activating of Q1 for 10 Sec.	Rem = off 10:00s+ 00:00s 1

Block Number (Type)	Parameter
<p>B010(Message texts) :</p>  <p>Line2.2 Bar: B001 cnt 1-Cnt;Max=6;Min=0;Dir=Ver;Len=4 Line2.6 Bar: B002 cnt 2-Cnt;Max=4;Min=0;Dir=Ver;Len=4 Line2.15 Bar: B007-Aq;Max=10;Min=0;Dir=Ver;Len=4 Line2.27 B001 cnt 1-Cnt Line3.27 B002 cnt 2-Cnt Line4.26 B007-Aq</p>	<p>Prio = 1 Quit = off Text1: enabled Text2: enabled</p> <p>--> Ticker setting - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N Message Destination - Both</p> <p>--> Ticker setting - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N Message Destination - Both</p>
<p>M27(Message Character Set Flag) :</p> <p>Merker zum Aktivieren eines Zeichensatzes: M27=0: Zeichensatz 1 aktiv (hier Englisch) M27=1: Zeichensatz 2 aktiv (hier Deutsch) Flag for activating a character set M27=0: Character set 1 active (here English) M27=1: Character set 2 active (here German)</p>	
<p>Creator: IDEC Checked: IDEC Date: 6/22/09 11:05 PM/8/25/15 4:57 PM</p>	<p>Project: Fill Station Installation: File: Fill_station.lsc</p> <p>Customer: IDEC Diagram No.: Page: 5 / 6</p>

Connection	Label
I1	Light barrier item type 1
I2	Light barrier item type 2
F1	
Q1	Conveyor belt
X1	

